

CARATTERISTICHE GENERALI

>>7075<<

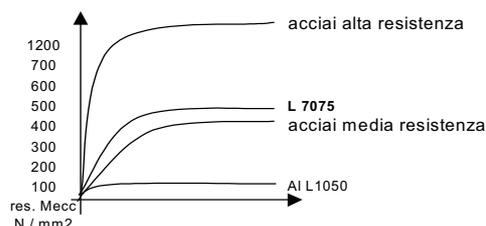
I dati tecnici riportati sul presente catalogo sono indicativi e non impegnativi. La CO.ME.F. I. Metalli srl si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento cambiamenti atti a migliorare il prodotto

Lega d'alluminio in cui il principale alleghante è lo zinco, elemento che ha la solubilità più elevata nell'alluminio. Lo zinco aumenta la durezza, oltre a favorire l'autotemperabilità della lega. Le leghe appartenenti a questa serie (7000), trattate termicamente, hanno la più elevata resistenza a trazione di tutte le leghe d'alluminio. Nelle strutture saldate questa lega risulta tecnicamente competitiva con alcuni acciai, con una densità di volume inferiore di circa tre volte.

Caratteristiche meccaniche minime a temperatura ambiente

Barrame

Stato	Rm (Nmm ²)	Rp0.2 (Nmm ²)	Durezza Hb	Allungamento %
T 6	560	495	145	7



Caratteristiche fisiche

Densità: 2,81 g/cm³ a 20 °C
Conducibilità termica a 20 °C: 155 W/m °C (stato T0)
Modulo di elasticità: 72500 Nmm²
Temperatura di fusione : 475 - 635
Coeff. dilatazione termica : 23,5

Caratteristiche tecnologiche:

Lavorabilità alle macchine utensili: ottima, piccoli trucioli ed eccellente qualità della superficie di finitura
Formabilità: bassa
Saldabilità: sconsigliata
Attitudine ad anodizzazione : media protettiva
Resistenza alla corrosione : bassa

Impieghi tipici

Bulloneria e parti fortemente sollecitate

Corrispondenza tra designazioni internazionali

Francia	Germania	Italia	Usa	Gran Bretagna
7075	Al Zn Mg Cu1,5	9007 / 2	7075	

Lega della famiglia

Al Zn Mg Cu1,5

Composizione chimica della lega 7075 in %

Cu	Fe	Mn	Mg	Si	Zn	Cr	Ti	Zr + Ti	Pb
1,2 - 2	0,5 max	0,3	2,1 - 2,9 max	0,4	5,1 - 6,1	0,18 - 0,28	0,2 max	0,25 max	