

# CARATTERISTICHE GENERALI

## >>5754<<

I dati tecnici riportati sul presente catalogo sono indicativi e non impegnativi. La CO.ME.F. I. Metalli srl si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento cambiamenti atti a migliorare il prodotto

Lega da laminazione e da incrudimento con medie alte caratteristiche meccaniche. L'allegante principale è il magnesio e correttivi specifici sono il manganese ed il cromo. E' chiamata anche Peralluman 300 ed è un materiale adatto ad essere imbutito ed idoneo per il taglio al laser. E' utilizzata soprattutto sottoforma di laminato. E' disponibile normalmente nello stato H111

## Caratteristiche meccaniche minime a temperatura ambiente

### Laminati e piastre

Stato	Rm(Nmm <sup>2</sup> )	Rp0,2 (Nmm <sup>2</sup> )	Durezza Hb	Allungamento %
H32	220 - 270	130	63	8
H111	190 - 240	80	52	14
H24	240 - 280	160	70	6

## Caratteristiche fisiche

Densità: 2,67 g/cm<sup>3</sup> a 20°C  
Conducibilità termica a 20°C: 132 W/m °C (stato T0)  
Modulo di elasticità: 70000 Nmm<sup>2</sup>  
Temperatura di fusione: 590 - 645  
Coeff. dilatazione termica: 23,80

## Caratteristiche tecnologiche:

Lavorabilità alle macchine utensili: mediocre  
Formabilità: buona  
Saldabilità: buona (TIG - MIG)  
Attitudine ad anodizzazione: buona  
Resistenza alla corrosione: ottima

## Impieghi tipici

Costruzioni idrauliche, parti di veicoli ferroviari, navali e militari, recipienti a pressione, applicazioni dove è richiesta l'unione tramite saldatura, lamiere antisdrucchiolo mandorlate

## Corrispondenza tra designazioni internazionali

Francia	Germania	Italia	Usa	Gran Bretagna
	Al Mg 3	9005/3	5754	

## Lega della famiglia

Al Mg3

## Composizione chimica della lega 5754 in %

Cu	Fe	Mn	Mg	Si	Zn	Cr	Ti
0,10	0,40 max	0,50	2,60 - 3,60	0,40 max	0,20 max	0,30	0,15