

CARATTERISTICHE GENERALI

>>5083<<

I dati tecnici riportati sul presente catalogo sono indicativi e non impegnativi. La CO.ME.F. I. Metalli srl si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento cambiamenti atti a migliorare il prodotto

Lega alluminio-magnesio, di impiego per laminati a forte spessore e piastre, bassa estrudibilità, buona resistenza meccanica buona resistenza alla corrosione in ambiente marino

E' utilizzata soprattutto sottoforma di laminato

E' disponibile normalmente negli stati H111 e H24

Caratteristiche meccaniche minime a temperatura ambiente

Laminati e piastre

Stato	Rm (Nmm ²)	Rp0,2 (Nmm ²)	Durezza Hb
0	275	125	75
H111	28	315	77
H22	34	215	89
H24	370	250	99
H26	390	280	106

Caratteristiche fisiche

Densità: 2,66 g/cm³ a 20 °C

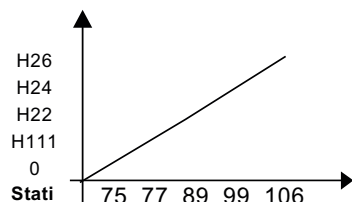
Conducibilità termica a 20 °C: 120 W/m °C (stato T0)

Modulo di elasticità: 70000 N/mm²

Temperatura di fusione : 574 - 638

Coeff. dilatazione termica : 23,40

Grafico delle durezze espresse in HB



Caratteristiche tecnologiche:

Lavorabilità alle macchine utensili: sufficiente

Formabilità: scarsa nello stato H26; sufficiente nello stato H111

Saldabilità: buona (TIG - MIG)

Attitudine ad anodizzazione : buona

Resistenza alla corrosione: ottima

Impieghi tipici

Costruzioni idrauliche, parti di veicoli ferroviari, navali e militari, recipienti a pressione, applicazioni dove è richiesta l'unione tramite saldatura

Corrispondenza tra designazioni internazionali

Francia	Germania	Italia	Usa	Gran Bretagna
5083	AlMg4,5 Mn	9005/5 ex 7790	5083	5083

Lega della famiglia

Al - Mg - Si

Composizione chimica della lega 5083 in %

<u>Cu</u>	<u>Fe</u>	<u>Mn</u>	<u>Mg</u>	<u>Si</u>	<u>Zn</u>	<u>Cr</u>	<u>Ti</u>	<u>Pb</u>
0,1	0,4	0,40 0,1	4,0 4,9	0,4	0,25	0,25	0,15	