

# CARATTERISTICHE GENERALI

»»2011««

I dati tecnici riportati sul presente catalogo sono indicativi e non impegnativi. La CO.ME.F. I. Metalli srl si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento cambiamenti atti a migliorare il prodotto

Lega alluminio da estrusione, con alleghante il rame che conferisce resistenza meccanica. Si tratta di una lega con ottime caratteristiche di lavorabilità all'utensile, ma limitata resistenza alla corrosione. E' utilizzato soprattutto sottoforma di barrame tondo e quadro

E' disponibile normalmente nello stato T6 estruso e T3 trafilato

## Caratteristiche meccaniche minime a temperatura ambiente

### Barrame tondo e quadro

Stato	Dimensioni in mm	Rm (Nmm <sup>2</sup> )	Rp 0,2 (Nmm <sup>2</sup> )	Durezza Hb	Allungamento %
T6	5 - 50	370	270	110	12
T6	51 - 125	330	230	100	12
T6	126 - 150	300	200	95	6
T3	5 - 40	320	270	95	10
T3	51 - 80	290	210	95	12
T8	3 - 80	400	310	120	15

## Caratteristiche fisiche

Densità: 2,82 g/cm<sup>3</sup> a 20 °C  
Conducibilità termica a 20°C: 152 W/m °C (stato T0 )  
Modulo di elasticità: 72500 Nmm<sup>2</sup>  
Temperatura di fusione : 540 - 645  
Coeff. dilatazione termica : 22,9

Durezza degli stati principali

stato T3 95 Hb

stato T6 110 Hb

stato T8 115 Hb

## Caratteristiche tecnologiche:

Lavorabilità alle macchine utensili: ottima, piccoli trucioli ed eccellente qualità della superficie  
Formabilità: bassa  
Saldabilità: media bassa (TIG - MIG)  
Attitudine ad anodizzazione : bassa, solamente protettiva  
Resistenza alla corrosione : bassa

## Impieghi tipici

Tutti quegli impieghi dove sono richieste elevate resistenze meccaniche e di durezza come viteria, bulloneria, e parti meccaniche fortemente sollecitate.

## Corrispondenza tra designazioni internazionali

Francia	Germania	Italia	Usa	Gran Bretagna
A-U5 Pb Bi	AlCuBiPb	9002/5	2011	2011

## Lega della famiglia

Al - Cu6 - Bi - Pb

## Composizione chimica della lega 2011 in %

<u>Cu</u>	<u>Fe</u>	<u>Mn</u>	<u>Mg</u>	<u>Si</u>	<u>Zn</u>	<u>Bi</u>	<u>Ti</u>	<u>Ni</u>	<u>Pb</u>
5 - 6	0,7	0,05	0,05	0,4	0,3	0,2 - 0,6	0,05	0,05	0,2 - 0,6