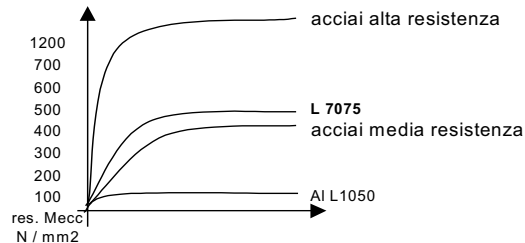


Caratteristiche generali

>> Lega 7075 <<

Lega d'alluminio in cui il principale alligante è lo zinco, elemento che ha la solubilità più elevata nell'alluminio. Lo zinco aumenta la durezza, oltre a favorire l'autotemperabilità della lega. Le leghe appartenenti a questa serie (7000), trattate termicamente, hanno la più elevata resistenza a trazione di tutte le leghe d'alluminio. Nelle strutture saldate questa lega risulta tecnicamente competitiva con alcuni acciai, con una densità di volume inferiore di circa tre volte.

caratteristiche di resistenza meccanica della lega 7075 a confronto con altri materiali



Caratteristiche meccaniche minime a temperatura ambiente

barrame

Stato	Rm (Nmm ²)	Rp0.2 (Nmm ²)	Durezza Hb	Allungamento %
T 6	560	495	145	7

Caratteristiche fisiche

Densità: 2,81 g/cm³ a 20 °C
 Conducibilità termica a 20 °C: 155 W/m °C (stato T0)
 Modulo di elasticità: 72500 Nmm²
 Temperatura di fusione : 475 - 635
 Coeff. dilatazione termica : 23,5

Caratteristiche tecnologiche:

Lavorabilità alle macchine utensili: ottima, piccoli trucioli ed eccellente qualità della superficie di finitura
 Formabilità: bassa
 Saldabilità: sconsigliata
 Attitudine ad anodizzazione : media protettiva
 Resistenza alla corrosione : bassa

Impieghi tipici

Bulloneria e parti fortemente sollecitate

Corrispondenza tra designazioni internazionali

Francia	Germania	Italia	Usa	Gran Bretagna
7075	Al Zn Mg Cu1,5	9007 / 2	7075	

Lega della famiglia

Al Zn Mg Cu1,5

Composizione chimica della lega 7075 in %

Cu	Fe	Mn	Mg	Si	Zn	Cr	Ti	Zr + Ti	Pb
1,2 - 2	0,5 max	0,3	2,1 - 2,9 max	0,4	5,1 - 6,1	0,18 - 0,28	0,2 max	0,25 max	