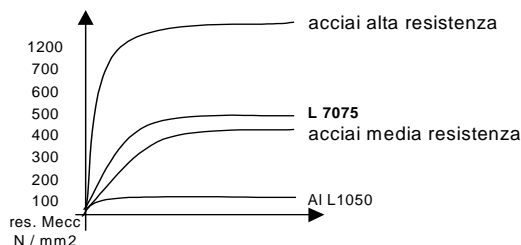


## Caratteristiche generali

>> Lega 7075 <<

Lega d'alluminio in cui il principale alligante è lo zinco, elemento che ha la solubilità più elevata nell'alluminio. Lo zinco aumenta la durezza, oltre a favorire l'autotemperabilità della lega. Le leghe appartenenti a questa serie (7000), trattate termicamente, hanno la più elevata resistenza a trazione di tutte le leghe d'alluminio. Nelle strutture saldate questa lega risulta tecnicamente competitiva con alcuni acciai, con una densità di volume inferiore di circa tre volte.

caratteristiche di resistenza meccanica della lega 7075 a confronto con altri materiali



## Caratteristiche meccaniche minime a temperatura ambiente

### **barrame**

Stato	Rm (Nmm <sup>2</sup> )	Rp0.2 (Nmm <sup>2</sup> )	Durezza Hb	Allungamento %
T 6	560	495	145	7

## Caratteristiche fisiche

Densità: 2,81 g/cm<sup>3</sup> a 20 °C  
 Conducibilità termica a 20 °C: 155 W/m °C (stato T0 )  
 Modulo di elasticità: 72500 Nmm<sup>2</sup>  
 Temperatura di fusione : 475 - 635  
 Coeff. dilatazione termica : 23,5

## Caratteristiche tecnologiche:

Lavorabilità alle macchine utensili: ottima, piccoli trucioli ed eccellente qualità della superficie di finitura  
 Formabilità: bassa  
 Saldabilità: sconsigliata  
 Attitudine ad anodizzazione : media protettiva  
 Resistenza alla corrosione : bassa

## Impieghi tipici

Bulloneria e parti fortemente sollecitate

## Corrispondenza tra designazioni internazionali

Francia	Germania	Italia	Usa	Gran Bretagna
7075	Al Zn Mg Cu1,5	9007 / 2	7075	

## Lega della famiglia

Al Zn Mg Cu1,5

## Composizione chimica della lega 7075 in %

Cu	Fe	Mn	Mg	Si	Zn	Cr	Ti	Zr + Ti	Pb
1,2 - 2	0,5 max	0,3	2,1 - 2,9 max	0,4	5,1 - 6,1	0,18 - 0,28	0,2 max	0,25 max	