

Caratteristiche generali

>> Lega 6082 <<

Lega alluminio-silicio-magnesio-manganese di impiego generale, caratterizzata da buoni valori di resistenza, al vertice delle leghe 6000; buona resistenza alla corrosione; ottima saldabilità, buona lavorabilità alle macchine utensili.

E' utilizzata sotto forma di lamiere, piastre, barre, tubi, profilati.

E' disponibile dal pronto nello stato T6 (T651 per le piastre); altri stati sono forniti su richiesta.

Caratteristiche meccaniche minime a temperatura ambiente

Lamiere e piastre

Stato	Rm (MPa)	Rp0.2 (MPa)	A %
T6	310	260	6

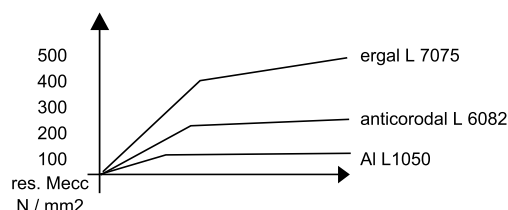
(1) Valori orientativi

Caratteristiche meccaniche minime a temperatura ambiente

Barre

Stato	Spessore (mm)	Rm (MPa)	Rp0.2 (MPa)	A %
T6	Fino a 20	295	250	8
	Da 20 a 150	310	260	8
	Da 150 a 200	280	240	8
	Da 200 a 250	270	200	8

Grafico delle resistenze meccaniche



Caratteristiche meccaniche minime a temperatura ambiente

Tubi e profilati

Stato	Spessore (mm)	Rm (MPa)	Rp0.2 (MPa)	A %
T6	Fino a 5	290	250	8
	Da 5 a 25	310	260	10

Caratteristiche fisiche

Densità: 2,69 g/cm³ a 20 °C

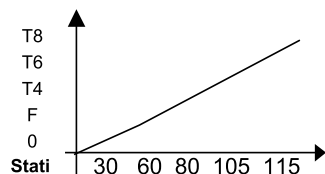
Conducibilità termica a 20 °C: 172 W/m °C (stato T6)

Modulo di elasticità: 69000N/mm²

Temperatura di fusione : 570 - 645

Coeff. dilatazione termica : 23,40

Durezze espresse in HB



Caratteristiche tecnologiche:

Lavorabilità alle macchine utensili: buona

Formabilità: Scarsa nello stato T6; molto buona nello stato 0

Saldabilità: buona (TIG – MIG)

Attitudine ad anodizzazione : buona

Resistenza alla corrosione : buona

Impieghi tipici

Costruzioni automobilistiche e ferroviarie; particolari strutturali con elevati requisiti di resistenza a corrosione; particolari architettonici.

Corrispondenza tra designazioni internazionali

Francia	Germania	Italia	Usa
6082	AlMgSi1	9006/4 ex 3571	6082

Lega della famiglia

Al - Mg - Si

Composizione chimica della lega 6082 in %

Cu	Fe	Mn	Mg	Si	Zn	Cr	Ti
0,10	0,50	0,4 - 1	0,6 - 1,2	0,7 - 1,3	0,2	0,25	0,1