

## Caratteristiche generali

>> **Lega 6060** <<

Lega alluminio-magnesio-silicio, di impiego generale, caratterizzata da ottima estrudibilità, che consente la realizzazione di sezioni anche di notevole complessità e con pareti sottili; resistenza non elevata; buona resistenza alla corrosione.

E' utilizzata sotto forma di tubi, tondi, piatti e profili a disegno  
E' disponibile dal pronto nello stato T6; altri stati sono forniti su richiesta.

## Caratteristiche meccaniche minime a temperatura ambiente

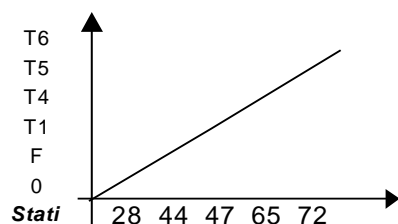
### **Estrusi ( barre - tubi - profilati )**

Stato	Rm (Nmm <sup>2</sup> )	Rp0.2 (Nmm <sup>2</sup> )	A % su 50 mm	Durezza
0	80	40	20	28
T 1	130	50	16	37
T 4	170	120	22	47
T 5	205	165	12	55
T 6	230	230	12	72

## Caratteristiche fisiche

Densità: 2,70 g/cm<sup>3</sup> a 20 °C  
Conducibilità termica a 20 °C: 175 W/m °C (stato T6)  
Modulo di elasticità: 66000 N/mm<sup>2</sup>  
Temperatura di fusione : 615-655  
Coeff. dilatazione termica : 23,40

Durezze espresse in HB



## Caratteristiche tecnologiche:

Lavorabilità alle macchine utensili: mediocre  
Formabilità: scarsa nello stato T6; buona nello stato 0  
Saldabilità: buona (TIG – MIG)  
Attitudine ad anodizzazione : molto buona  
Resistenza alla corrosione : ottima

## Impieghi tipici

Particolari strutturali con non elevati requisiti di resistenza ed elevati requisiti di resistenza a corrosione; profili con sezione complessa; particolari architettonici, tubature per condizionamento ed irrigazione

## Corrispondenza tra designazioni internazionali

Francia	Germania	Italia	Usa	Gran Bretagna
6060	AlMgSi0,5	9006/1 ex 3569	6060	6063

## Lega della famiglia

Al - Mg - Si

## Composizione chimica della lega 6060 in %

<u>Cu</u>	<u>Fe</u>	<u>Mn</u>	<u>Mg</u>	<u>Si</u>	<u>Zn</u>	<u>Cr</u>	<u>Ti</u>	<u>Pb</u>
0,10	0,10-0,30	0,10	0,35 - 0,6	0,30 - 0,6	0,15	0,05	0,1	