

Caratteristiche generali

>> 5754<<

Lega da laminazione e da incrudimento con medie alte caratteristiche meccaniche. L'alligante principale è il magnesio e correttivi specifici son il manganese ed il cromo. E' chiamata anche Peralluman 300 ed è un materiale adatto ad essere imbutito ed idoneo per il taglio al laser.

Caratteristiche meccaniche minime a temperatura ambiente

barrame

Stato	Rm(Nmm ²)	Rp0,2 (Nmm ²)	Durezza Hb	Allungamento %
H32	220 - 270	130	63	8
H111	190 - 240	80	52	14
H24	240 - 280	160	70	6

Caratteristiche fisiche

Densità: 2,67 g/cm³ a 20°C
 Conducibilità termica a 20°C: 132 W/m °C (stato T0)
 Modulo di elasticità: 70000 Nmm²
 Temperatura di fusione: 590 - 645
 Coeff. dilatazione termica: 23,80

Caratteristiche tecnologiche:

Lavorabilità alle macchine utensili: mediocre
 Formabilità: buona
 Saldabilità: buona (TIG - MIG)
 Attitudine ad anodizzazione: buona
 Resistenza alla corrosione: ottima

Impieghi tipici

Costruzioni idrauliche, parti di veicoli ferroviari, navali e militari, recipienti a pressione, applicazioni dove è richiesta l'unione tramite saldatura, lamiera antisdrucchiolo mandorlate

Lega della famiglia

Al Mg3

Composizione chimica della lega 5754 in %

Cu	Fe	Mn	Mg	Si	Zn	Cr	Ti
0,10	0,40 max	0,50	2,60- 3,60 max	0,40 max	0,20 max	0,30	0,15