

Caratteristiche generali

>> **Lega 5005** <<

Lega alluminio magnesio idonea per ossidazione.

E' utilizzata soprattutto sottoforma di laminato grazie alla particolare attitudine alla sagomatura. Normalmente in fogli è protetta da PVC. Si può trovare anodizzata argento, oro e nera

Caratteristiche meccaniche minime a temperatura ambiente

Laminati e piastre

Stato	Rm (Nmm ²)	Rp0.2 (Nmm ²)	Durezza Hb
0	120	40	28
H34	160	135	45
H38	200	190	50

Caratteristiche fisiche

Densità: 2,69 kg/dm³ a 20 °C

Conducibilità termica a 20 °C: 176 W/m °C

Temperatura di fusione : 630 - 655

Caratteristiche tecnologiche:

Lavorabilità alle macchine utensili: sufficiente

Formabilità: scarsa nello stato H38; buona nello stato 0

Saldabilità: buona (TIG – MIG)

Attitudine ad anodizzazione : buona

Resistenza alla corrosione : elevata

Impieghi tipici

Nell'industria dell'arredamento, chimica ed alimentare.

Corrispondenza tra designazioni internazionali

Francia	Germania	Italia	Usa	Gran Bretagna
A-g0,6	AlMg 1	9005/1	5005	N41

Lega della famiglia

Al Mg

Composizione chimica della lega 5005 in %

<u>Cu</u>	<u>Fe</u>	<u>Mn</u>	<u>Mg</u>	<u>Si</u>	<u>Zn</u>	<u>Cr</u>
0,20 max	0,7 max	0,2	0,50 - 1,0	0,30 max	0,24	0,10 max