

Caratteristiche generali

>> Lega 1050 <<

Lega alluminio al 99.5 %, non contiene alliganti veri e propri. E' idoneo per estrusione, laminazione e trafilatura. Ha un'ottima resistenza alla corrosione ed elevata deformabilità

E' utilizzata soprattutto sottoforma di laminato, ma anche per dischi, fili e tubi
E' disponibile normalmente negli stati ricotto , H18 ed H24

Caratteristiche meccaniche minime a temperatura ambiente

Laminati e nastri

Stato	Rm (Nmm ²)	Rp0.2 (Nmm ²)	Durezza Hb	Allungamento %
0	70	20	18	30
H18	160	130	38	4
H24	100	70	26	7
H26	115	85	31	6

Caratteristiche fisiche

Densità: 2,70 g/cm³ a 20 °C
 Conducibilità termica a 20 °C: 209 W/m °C (stato T0)
 Modulo di elasticità: 10000 N/mm²
 Temperatura di fusione : 650 - 658
 Coeff. dilatazione termica : 25
 Resistenza alla fatica per flessione 3-5 kg/mm² (stato H24)
 Durezza degli stati principali
 stato 0 18 Hb
 stato H18 38 Hb
 stato H24 26 Hb

Caratteristiche tecnologiche:

Lavorabilità alle macchine utensili: sufficiente
 Formabilità: media stato H24; buona stato 0
 Saldabilità: buona (TIG – MIG)
 Annodizzazione : buona
 Attitudine ad anodo
 Resistenza alla corrosione : media

Impieghi tipici

Utilizzato nell'industria alimentare, farmaceutica;
 nell'industria dell'imballaggio ed in applicazioni decorative
 / artistiche

Corrispondenza tra designazioni internazionali

Lega della famiglia

Francia	Germania	Italia	Usa	Gran Bretagna
1050A	Al99,5	9001/2 ex 4507	1050A	1050A

purezza al 99,5%

Composizione chimica della lega 1050 in %

<u>Cu</u>	<u>Fe</u>	<u>Mn</u>	<u>Mg</u>	<u>Si</u>	<u>Zn</u>	<u>Cr</u>	<u>Ti</u>	<u>Ni</u>	<u>Pb</u>
0,05	0,4	0,05	0,05	0,24	0,07	0,05	0,05	0,05	